

(4) Do vzdálenosti definované v (3)b) v obou směrech od místa plastického kloubu mají všechny díry pro spojovací prostředky v tažené oblasti vyhovovat požadavkům 6.2.5(4).

(5) Při plasticitním návrhu prutové konstrukce lze předpokládat plastickou redistribuci momentů, jestliže požadavky (2) až (4) jsou splněny pro všechny pruty, ve kterých při návrhovém zatížení existují, mohou vzniknout nebo vznikly plastické klouby.

(6) Požadavky (2) až (5) není potřebné uplatnit, jestliže se použije metoda globální plasticitní analýzy, ve které se uvažuje reálný vztah napětí a poměrného přetvoření jednotlivých prutů, včetně kombinace účinků lokálního boulení, vzpěru prutů a globálního vybočení.

Tabulka 5.2 (list 1 ze 3) – Největší poměry šířky a tloušťky tlačných částí

Vnitřní tlačné části			
Třída průřezu	Ohýbaná část	Tlačná část	Tlačná a ohýbaná část
Rozdělení napětí v částech (tlak má znaménko +)			
1	$c/t \leq 72\varepsilon$	$c/t \leq 33\varepsilon$	$\alpha > 0,5 : c/t \leq \frac{396\varepsilon}{13\alpha - 1}$ $\alpha \leq 0,5 : c/t \leq \frac{36\varepsilon}{\alpha}$
2	$c/t \leq 83\varepsilon$	$c/t \leq 38\varepsilon$	$\alpha > 0,5 : c/t \leq \frac{456\varepsilon}{13\alpha - 1}$ $\alpha \leq 0,5 : c/t \leq \frac{41,5\varepsilon}{\alpha}$
Rozdělení napětí v částech (tlak má znaménko +)			

(pokračování)

Tabulka 5.2 (dokončení)

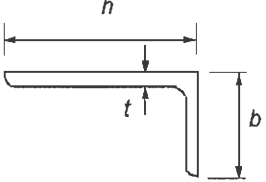
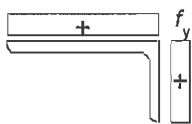
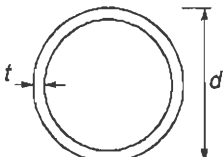
Třída průřezu	Ohýbaná část	Tlačená část		Tlačená a ohýbaná část		
3	$c/t \leq 124\varepsilon$	$c/t \leq 42\varepsilon$		$\psi > -1: c/t \leq \frac{42\varepsilon}{0,67 + 0,33\psi}$ $\psi \leq -1^*): c/t \leq 62\varepsilon(1 - \psi) \sqrt{(-\psi)}$		
$\varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$	f_y	235	275	355	420	460
	ε	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

* $\psi \leq -1$ platí pro napětí v tlaku $\sigma \leq f_y$, nebo pro poměrné přetvoření $\varepsilon_y > f_y / E$

Tabulka 5.2 (list 2 ze 3) – Největší poměry šířky a tloušťky tlačených částí

Přechínací části pásnic						
Válcované průřezy			Svařované průřezy			
Třída průřezu	Tlačená část	Tlačená a ohýbaná část				
		tlačený konec		tažený konec		
Rozdělení napětí v částech (tlak má znaménko +)						
1	$c/t \leq 9\varepsilon$	$c/t \leq \frac{9\varepsilon}{\alpha}$	$c/t \leq \frac{9\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{9\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{9\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{9\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$
2	$c/t \leq 10\varepsilon$	$c/t \leq \frac{10\varepsilon}{\alpha}$	$c/t \leq \frac{10\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{10\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{10\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$	$c/t \leq \frac{10\varepsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$
Rozdělení napětí v částech (tlak má znaménko +)						
3	$c/t \leq 14\varepsilon$	$c/t \leq 21\varepsilon\sqrt{k_\sigma}$ k_σ se určí podle EN 1993-1-5				
$\varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$	f_y	235	275	355	420	460
	ε	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

Tabulka 5.2 (list 3 z 3) – Největší poměry šířky a tloušťky tlačných částí

<p>Úhelníky</p>  <p>Viz také „Přechínající části pásnic“ (list 2 z 3)</p> <p>Nepoužívá se pro úhelníky spojitě spojené s jinými prvky</p>						
Třída průřezu	Tlačný průřez					
Rozdělení napětí po průřezu (tlak má znaménko +)						
3	$h/t \leq 15\varepsilon$ $\frac{b+h}{2t} \leq 11,5\varepsilon$					
<p>Trubky</p> 						
Třída průřezu	Ohýbaný a/nebo tlačný průřez					
1	$d/t \leq 50\varepsilon^2$					
2	$d/t \leq 70\varepsilon^2$					
3	$d/t \leq 90\varepsilon^2$ POZNÁMKA Pro $d/t > 90\varepsilon^2$ viz EN 1993-1-6.					
$\varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$	f_y	235	275	355	420	460
	ε	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71
	ε^2	1,00	0,85	0,66	0,56	0,51

6 Mezní stavy únosnosti

6.1 Všeobecně

(1) Dílčí součinitele spolehlivosti materiálu γ_M , definované v 2.4.3, se mají uvažovat pro různé charakteristické hodnoty únosnosti v této kapitole následovně:

- únosnost průřezů kterékoliv třídy: γ_{M0}
- únosnost průřezů při posuzování stability prutů: γ_{M1}
- únosnost průřezů při porušení oslabeného průřezu v tahu: γ_{M2}
- únosnost spojů: viz EN 1993-1-8.

POZNÁMKA 1 Pro další doporučené číselné hodnoty, viz EN 1993-2 až EN 1993-6. Národní příloha může definovat dílčí součinitele γ_{Mi} jiných konstrukcí, které nejsou zahrnuty v EN 1993-2 až EN 1993-6; tyto dílčí součinitele γ_{Mi} se doporučuje určovat podle EN 1993-2.^{NP13)}

^{NP13)} NÁRODNÍ POZNÁMKA Viz národní příloha, NA.2.13.